

Notat – Hvad er KTL grundmaling

KTL, Ecoat, E-coating, elektrocoating, kataforese lakering er alle navne for samme proces, hvor et metallisk emne nedsænkes i et malingbad, og hvor der anvendes elektricitet til at påføre maling på emnet.

Resultatet er en kvalitetsfinish med fremragende vedhæftning på selv de mest komplekse emner.

Optimal rustbeskyttelse i exceptionel høj kvalitet

KTL giver den bedst tænkelige modstandsdygtighed. KTL er en standard metode til grundmaling af karosserier til biler. Bilindustrien har anvendt KTL belægning i mere end 25 år.

Ekseptionel holdbarhed

KTL anvendes som primer/grundmaling, og giver den bedst tænkelige holdbarhed og modstandsdygtighed. Uden for sollys kan den også stå alene.

KTL anvendes typisk som epoxy grundmaling (vandbaserede epoxyharpikser) for flydende maling eller pulvermaling.

KTL epoxy grundmaling lever op til DIN ISO 9227-1000 timer salttågetest.

Miljømæssigt ansvarligt

KTL er vandbaseret, og indeholder kun 1-3% flygtigt organisk opløsningsmiddel. Brug af lukkede kredsløb giver +90 % genvinding og materialeudnyttelse.

Kontrollerbart

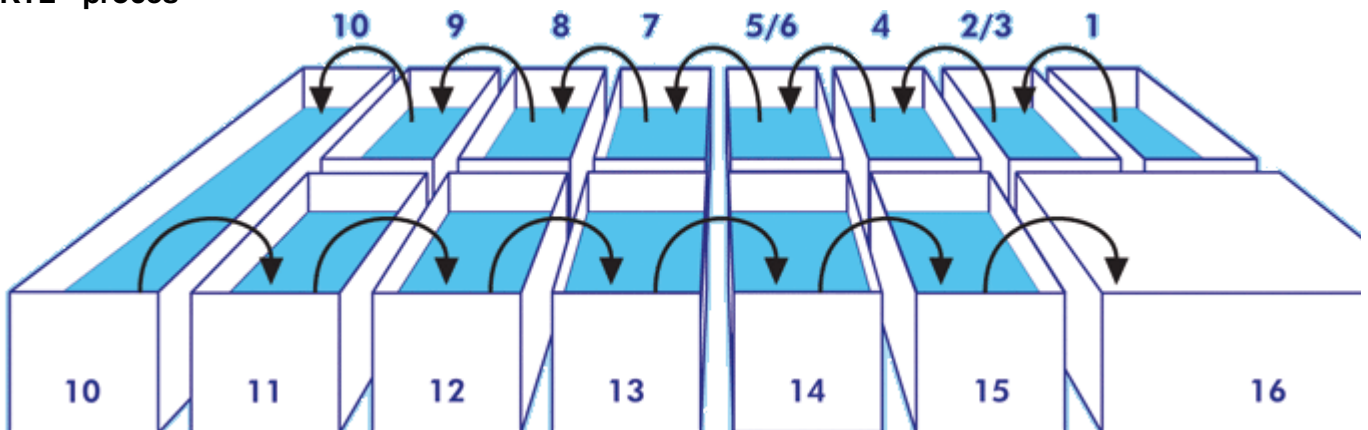
Den automatiske proces styres via DC spænding til emnerne, når de dyppes i KTL-bassinet. Det giver en højtydende finish med en præcis og ensartet belægning.

KTL sikrer en jævn coating og med den ønskede tykkelse, ikke kun for geometrisk komplicerede strukturer, men også for de indre hulrum i de enkelte dele. Den mulige lagtykkelse på emner er 15-35 mikrometer.

Effektivitet

KTL giver 100 % dækning på selv de mest detaljerede emner.

KTL - proces



1 Alkalische Entfettung +60 °C 2/3 Spüle 4 H₂S₀₄ Beize +40 °C 5/6 Spüle

8 Zinkphosphatierung +50 °C 9 VE-Spüle 10 VE-Nassumsetzer 11 VE-Spüle

12 KTL-Prozess 13-15 VE-Spüle 16 Einbrennprozess +200 °C